

TechnoPVC

TechnoPvc è un PVC di nuova generazione selezionato per performances prestazionali e sostenibilità ambientale.

Il PVC è un materiale ricavato da materie prime naturali, ottenuto dalla polimerizzazione del cloruro di vinile, costituito da cloro (57%), derivato dal sale comune, idrogeno e carbonio (43%).

E' uno dei polimeri più utilizzati al mondo e grazie alle sue caratteristiche di leggerezza, durabilità, stabilità, isolamento e impermeabilità è largamente impiegato in un'ampia gamma di applicazioni industriali, tecniche e di largo consumo. Viene utilizzato in diversi settori fra cui edilizia, distribuzione dell'acqua potabile, trasporti e in ambito medico-sanitario.



La sua completa riciclabilità e il continuo sviluppo delle tecnologie di riciclo consentono il recupero pressochè totale del materiale di scarto. Il suo riutilizzo ne consente la rimessa in circuito sottoforma di nuovi prodotti primari e sottoprodotti. La collaborazione con partners leader nello sviluppo tecnologico del PVC e il consolidato know-how aziendale hanno permesso la messa a punto di innovative soluzioni progettuali e applicative in grado di snellire le operazioni di cantiere e controllarne preventivamente i costi.

/ Proprietà generali del PVC

Il PVC è una delle materie plastiche più diffuse e utilizzate al mondo in migliaia di applicazioni, dall'edilizia all'imballaggio alimentare e farmaceutico, dai presidi medico-chirurgici ai materiali per la protezione civile, dalla cartotecnica alla moda e al design. Di seguito le caratteristiche principali:

- Versatilità Grazie all'utilizzo di plastificanti e stabilizzanti, il PVC può essere trasformato in manufatti rigidi o flessibili, consentendo così una vastissima gamma di applicazioni.
- Protezione Il PVC è impermeabile ai liquidi, ai gas e ai vapori. Questa caratteristica lo rende particolarmente adatto all'imballaggio di prodotti alimentari e medicinali.
- Stabilità Il PVC è stabile e inerte. Questa dote è particolarmente importante per tutti gli usi in cui l'igiene è una priorità, come nel settore medicale. Ad esempio, i film in PVC flessibili sono approvati dalla farmacopea europea per sacche sanguine, corredi trasfusionali e guanti chirurgici.
- Longevità I manufatti in PVC sono eccezionalmente durevoli, con una vita utile variabile dai 15 ai 100 anni in applicazioni quali cavi elettrici, tubi e profilati per finestre.
- Sicurezza La resistenza al fuoco e agli agenti chimici e le proprietà isolanti, sono qualità che fanno del PVC un materiale particolarmente idoneo all'impiego nell'edilizia, nella protezione dei cavi elettrici e nel settore industriale.
- Economicità Eccellente rapporto costo/prestazioni.
- Ambiente Basso consumo energetico e basso impatto ambientale.
- Comportamento al fuoco Il PVC non contribuisce all'accensione e alla propagazione del fuoco; quando brucia non è più tossico di altre sostanze a base di carbonio (legno); rallenta la propagazione del fuoco in quanto carbonizza quando viene bruciato, creando uno strato protettivo.

/ Lavorabilità del TechnoPVC

TechnoPVC è un materiale facilmente lavorabile con normali attrezzature di cantiere. Si può quindi tagliare, modificare e adattare in opera. E' inoltre possibile unire più elementi tra loro sia per incollaggio, sia per mezzo di saldatura con la garanzia di una perfetta tenuta idraulica.

/ Applicazioni e finiture del TechnoPVC

- Resine e cementi Data la vasta gamma di prodotti cementizi presenti sul mercato si consiglia di fare un test di aggrappaggio su un tratto non visibile dell'elemento in Technopvc prima di procedere al rivestimento totale dell'elemento. In generale l'applicazione di un primer favorisce la stesura della finitura direttamente sul manufatto.

- Rivestimenti ceramici - Gres - ceramici, marmo o altri materiali in lastra possono essere posati direttamente su tutti prodotti del programma. Si consiglia l'uso di collante tipo Mapei Keralastic o prodotto similare.

- Altri rivestimenti Per l'applicazione diretta su TechnoPVC di altri materiali oltre a quelli tradizionali sopramenzionati è consigliata la verifica della compatibilità con il supporto e l'eventuale applicazione di adeguato primer se necessario.

/ Caratteristiche tecniche principali

	Normativa	Unit' di misura	Valori indicativi
Densità	ISO 1183	g/cm ²	0,55 - 0,75
Resistenza a flessione	ISO 178	MPa	15
Modulo di elasticità	ISO 527-2/1B/1	MPa	1000 - 1200
Resistenza a trazione	ISO 527-2/1B/50	MPa	12
Allungamento a rottura	ISO 527-2/1B/50	%	18
Tempo di rammollimento Vicat A 50	ISO 306	C°	80
Comportamento al fuoco	BS 476: Part 7: 1987		Class 1

* Makro srl si riserva il diritto di modificare, in qualunque momento e senza obbligo di preavviso, le caratteristiche tecniche dei suoi prodotti